

This Page Is Inserted by IFW Operations
and is not a part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

**As rescanning documents *will not* correct images,
please do not report the images to the
Image Problem Mailbox.**



PATENTVERKET

(44) Ansökan utlagd och utläggningskriften publicerad

86-09-29

(41) Ansökan allmänt tillgänglig

83-08-04

(22) Patentansökan inkom

82-02-03

(24) Lopdag

82-02-03

(62) Stamansökans nummer

(86) Internationell ingivningsdag

(86) Ingivningsdag för ansökan om europeiskt patent

(30) Prioritetsuppgifter

(11) Publiceringsnummer

446 641

Ansökan inkommen som:

☒ svensk patentansökan☐ fullföljd internationell patentansökan med nummer☐ omvandlad europeisk patentansökan med nummer

(71) Sökande AB Bofors Wear Parts, Box 700 691 00 Karlskoga SE

(72) Uppfinnare T E. Voyce, Karlskoga

(74) Ombud Falk B

(54) Benämning Frontskär till lastskopa med fastsvetsat mittstycke, profillister, och hörnstycken

(56) Anförda Publikationer: SE 344 091 (E02F 9/28) US 3 300 883 (37:142) US 4 110 921 (37:141R)

(57) Sammandrag:

- SE8200607-A 83.10.24 (8345)

- Mining load scoop cutting edge - has turnable corner pieces, reinforcements for straight cutting edges and centre part with projecting teeth points

- (SE8200607)

The front cutting edge is for a load machine scoop and is used in mining. It comprises a turnable corner piece at each lateral extremity which replaces corner teeth and a pair of reinforcement profiles for the straight cutting edge parts. A centre piece is provided with one or more forwardly projecting teeth points. The different parts are welded to the scoop bottom plate, and in the corners against the scoop side plates.

stärkningsprofil (21, 22) för raka skäreddsdelar samt ett mittstycke (25) försett med en eller flera i skärets arbetsriktning framstickande tandspetsar (26, 27). De olika delarna svetsas på sina platser mot skopans bottenplåt och i hörnen mot skopans respektive sidoplåtar (9, 10).

